

S.K.D. 5001 / 5002

Höchsttemperatur-Fette



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Sehr weiter Temperatureinsatzbereich bis +260 °C
- ✓ Exzellenter Korrosionsschutz
- ✓ Sehr gute Haftfestigkeit
- ✓ Sehr lange Gebrauchszeiten bei sehr hohen Einsatztemperaturen
- ✓ Walkstabil, alterungsbeständig
- ✓ Extrem geringer Schmierstoffverbrauch
- ✓ Hervorragende Schmiereigenschaften
- ✓ Beständig gegen Wasser, Heißdampf, Lösungsmittel, Laugen und Säuren
- ✓ Minimale Verdampfungsverluste



Eigenschaft

Rivolta S.K.D. 5001 und S.K.D. 5002 sind vollsynthetische Spezialschmierfette auf Fluorölbasis mit einem speziellen Verdicker. Diese Kombination verleiht unseren Produkten eine thermische Beständigkeit, die herkömmlichen Hochtemperaturfetten weit überlegen ist. So sind unsere Produkte auch noch im schmierungstechnischen Grenzbereich von +250 °C schmierwirksam. Das inerte Grundöl gewährleistet volle Schmierwirksamkeit auch in Gegenwart von aggressiven Medien.

Anwendungsbereiche

• Wälzlager und Gleitlager:

Schmierung bei hohen Temperaturen wie zum Beispiel bei: Lagerungen von Trocknern, Trocknerketten, Elektromotoren, Ventilatoren und Kompressoren, Laufrädern in Ofen- und Autoklavenwagen etc.

Form	pastös
Farbe	weiß
Geruch	geruchlos

• Lager und Führungen:

In aggressiver Atmosphäre, wie zum Beispiel in der chemischen Industrie oder der Metall verarbeitenden Industrie

• Kunststoffe und Dichtungswerkstoffe

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 5001/5002 sind mit Mineralölprodukten sowie mit anderen synthetischen Schmierstoffen **nicht** mischbar.

Vorbereitung der Schmierstelle

Vor Einsatz der Produkte ist die Schmierstelle gründlich zu säubern. Nur bei metallisch reiner Schmierstelle kommen die hohen technischen Eigenschaften der Produkte zur Geltung.



NSF Reg.- Nr.	
Dichte bei +15 °C	
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	
Tropfpunkt	
Walkpenetration	
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	
NLGI-Klasse	
Temperatur-Einsatzbereich	
S.R.V.-Test: T = +125 °C, F = 50 N bis 200 N (2 h Laufzeit) Reibungskoeffizient:	
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	
Ölabscheidung bei +200 °C	
Wasserbeständigkeit 5 d/RT	
Korrosionswirkung gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	

Wert	Norm	
	S.K.D. 5001	S.K.D. 5002
135728	131368	-
1,96 g/ml	1,90 g/ml	DIN 51757
510 mm ² /s	500 mm ² /s	DIN 51562-1
	ohne	DIN ISO 2176
310–340 1/10 mm	265–295 1/10 mm	DIN ISO 2137
	< 20 1/10 mm	-
1	2	DIN 51818
-25 °C bis +260 °C	-20 °C bis +260 °C	-
	0,14	DIN 51834
0,5 mm 2 µm	0,53 mm 1,9 µm	
< 5 %	< 3 %	DIN 51817
	0	DIN 51807 T1
	0–0 Korrosions-Grad	DIN 51802
	1a	DIN 51811